

200MPa 压力表 安装方法变更通知

2014年12月1日
理研机器株式会社

概要

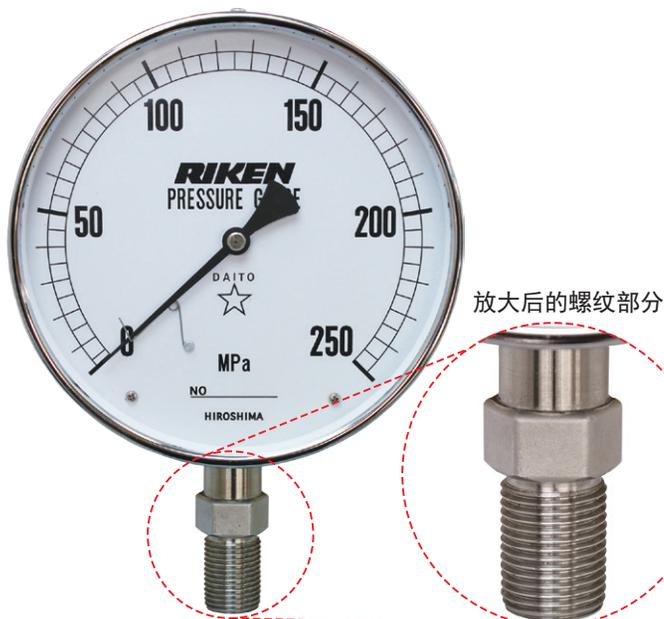
从2014年10月起，我对原有200MPa压力表的螺纹部分及密封形式进行了改进，推出了新产品。产品型号及安装方法也随之有所变化，以下是产品安装说明。

1 关于压力表型号、螺纹部分及密封形式的改变

改进前

老款压力表
固定式螺纹

型号：AS150-250M



改进后

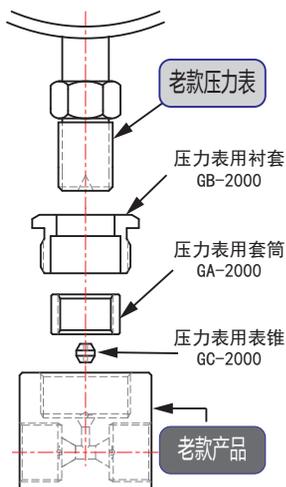
新款压力表
万向螺纹式
头部带锥形

型号：AS150-250M-U



螺纹部分

老款产品螺纹部分和压力表本身是一体式构造。
这款压力表在安装时，通过旋转压力表本体使其显示面固定在所需的位置几乎是不可能的事。
在压力表本体不转动的情况下，可通过使用加装套筒（GA-2000）和衬套（GB-2000）的方法来解决此问题。



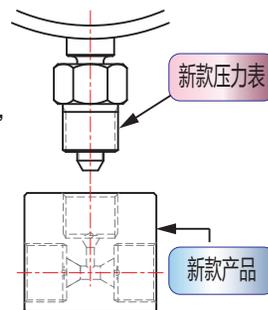
密封形式

通过表锥（GC-2000）密封。

螺纹部分

新产品螺纹部分和压力表本身是分离式构造。
压力表在安装时，压力表本体不必旋转，只需转动六角部分拧紧即可。

☆安装时，不需要 GA-2000、GB-2000。



密封形式

通过螺纹头部的锥体进行密封。

☆安装时，不需要 GC-2000。

2 关于安装新款压力表时，泵、表座及分流器型号的改变说明

随着压力表安装方式的改变，各款泵、压力表表座及分流器的型号也随之变动。以下是新老型号一览表。

新款压力表 可直接安装在 新款产品 上。

新款压力表 在 老款产品 上的安装方法，请参照下一项。



老款压力表 无法安装在 新款产品 上。

手动泵	电动泵
<p>老款产品 需安装套筒 衬套及表锥</p> <p>UP-21M UP-21D UP-22B UP-22M UP-22D</p>	<p>新款产品 无需安装套筒 衬套及表锥</p> <p>UP-21M-U UP-21D-U UP-22B-U UP-22M-U UP-22D-U</p>
<p>老款产品 需安装套筒 衬套及表锥</p> <p>MP-2000-4 (Ⅲ) MP-2000-4C (Ⅲ) MP-2000-8 (Ⅲ) MP-2000-8C (Ⅲ)</p>	<p>新款产品 无需安装套筒 衬套及表锥</p> <p>MP-2000-4 (Ⅳ) MP-2000-4C (Ⅳ) MP-2000-8 (Ⅳ) MP-2000-8C (Ⅳ)</p>
各款分流器	压力表表座
<p>老款产品 需安装套筒 衬套及表锥</p> <p>B2-2000 (B) B3-2000 (B) B4-2000 (B)</p>	<p>新款产品 无需安装套筒 衬套及表锥</p> <p>T1-2000</p>
<p>新款产品 无需安装套筒 衬套及表锥</p> <p>B2-2000 (C) B3-2000 (C) B4-2000 (C)</p>	<p>新款产品 无需安装套筒 衬套及表锥</p> <p>T1-2000 (B)</p>

老款产品 + 老款压力表 应用例

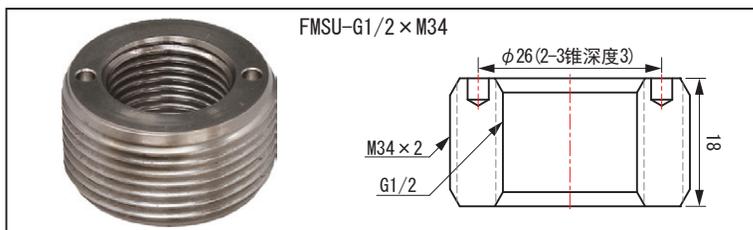


新款产品 + 新款压力表 应用例



3 关于 **新款压力表** 和 **老款产品** 的安装方法

新款压力表 安装在 **老款产品** 上时，必需安装 FMSU-G1/2×M34 衬套。



步骤 1

取下安装在 **老款产品** 上的压力表、套筒、衬套和表锥。

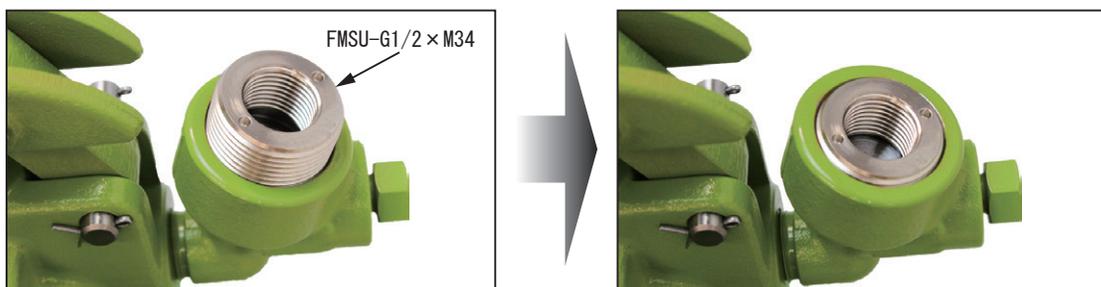


步骤 2

在 **老款产品** 的压力表安装处安装 FMSU-G1/2×M34。
用手或工具将其拧到底。到底后不必再强拧。

☆螺纹部分无需使用密封材料。

警告 在安装 FMSU-G1/2×M34 时，请小心安装以免损伤螺纹或引发伤害。



步骤 3

在安装上 FMSU-G1/2×M34 后的 **老款产品** 上可安装 **新款压力表**。
请用扳手等工具拧紧六角形部分。

☆螺纹部分无需使用密封材料。

拧紧力矩
39 ~ 59N · m

